

- Alambre sólido de acero inoxidable
- Revestimiento: No tiene

Clasificación:

ASME IIC SFA 5.9/AWS A5.9
ER 308LSi

Características:

- Está diseñado para cumplir con los requisitos de los aceros inoxidables que utilizan procesos de soldadura con gas inerte (MIG y TIG).
- El bajo porcentaje de carbono en el metal depositado reduce la posibilidad de precipitación de carburos, incrementando la resistencia a la corrosión intergranular.
- Es utilizado para soldar aceros inoxidables AISI tipo 304L, 308L que pueden ser utilizados en un amplio rango de condiciones corrosivas, sin necesidad de hacer tratamientos térmicos posteriores a la soldadura.
- Aplicaciones típicas: Aceros inoxidables 308L, 304L, 308, 321 y 347. Equipos de proceso y almacenamiento de productos alimenticios y químicos corrosivos. Bombas, intercambiadores de calor, etc.

Análisis Típico del metal alambre (% en peso)

C %	Mn%	Si%	P%	S%	Cr%	Ni%
0,01	2,17	0,75	0,02	0,002	19,8	10,1

Propiedades Mecánicas Típicas del Metal Depositado:

Esf. Máx. de Tracción, MPa	Elongación (L=4d), %
580	42

Parámetros de Soldadura y Datos

Diámetro, mm	0.9	1.2
Int. de Corr., A	125-300	155-450
Voltaje, Volts	18-32	20-34

Posición de Soldadura



CCEP

308LSi