

- Alambre sólido de aluminio para proceso de soldadura MIG.
- Alambre de aluminio con adición de Silicio (4.5-6%).

Clasificación:

ASME IIC SFA 5.10/AWS A5.10
ER 4043

Características y Campos de usos:

- Está diseñado para cumplir con los requisitos de las aleaciones de aluminio que usan procedimientos de soldadura con gas inerte (MIG, TIG)
- Se caracteriza por una alta calidad de sus depósitos y un excelente brillo en la superficie de los cordones.
- La resistencia a la tracción y a la corrosión de los depósitos superan a las del propio metal base
- La alta conductividad térmica de estos materiales hace aconsejable el uso de precalentamiento (200°C-220°C)
- Se recomienda especialmente para soldar planchas y piezas fundidas de gran espesor.
- Aplicaciones típicas: Aluminios calidad 2014, 3003, 6061, 4043 ; envases y coladores químicos; carter de aluminio y culatas; unión, relleno y reparación de planchas y fundiciones.

Análisis Típico del metal alambre (% en peso)

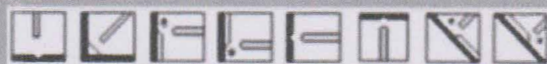
Cu %	Mg%	Mn%	Si%	Fe%	Zn%	Ti%	Al
0,30*	0,05*	0,05*	4.5-6.0	0,80*	0,10*	0,20*	balance

* : Valores máximos

Parámetros de Soldadura y Datos

Diámetro, mm	1.2
Int.. de Corr., A	100-250
Voltaje, Volts	18-23

Posición de Soldadura



CCEP